

**ACCIAI STRUTTURALI AD ALTA RESISTENZA**

Acciai bonificati ad elevatissime caratteristiche resistenziali abbinata a buona tenacità, lavorabilità, saldabilità.

UNI EN 10025-6:2009

**CARATTERISTICHE MECCANICHE***Tipologie:*  
**S690 QL****CAMPI DI UTILIZZO:**

- bracci telescopici di gru mobili,
- bracci di sollevamento,
- longheroni e telai per veicoli industriali.

**PROVA DI TRAZIONE SU PROVETTA TRASVERSALE****PROVA DI RESILIENZA**

QUALITÀ	SPESSORE mm	Re H N/mm <sup>2</sup> min	Rm N/mm <sup>2</sup> min	A%	TEMP °C	KV Long >min	KV Trasv >min
S690 QL	≤50	690	770-940	14	-40	30	27
S690 QL	>50	650	760-930	14	-40	30	27

**ANALISI CHIMICA %**

QUALITÀ	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Cr max	Mo max
S690 QL	0,20	0,80	1,70	0,020	0,010	1,50	0,70

L'acciaio S 690 QL può contenere Ni, Nb, Ti, V, e B nei limiti previsti dalla norma EN 10025-6

**ACCIAI STRUTTURALI AD ALTA RESISTENZA**

Questi acciai, tenuto conto delle loro altissime caratteristiche meccaniche e della loro ottima saldabilità, sono destinati ad applicazioni in cui vi è estrema sollecitazione, dove un alleggerimento generale della struttura è vitale per il buon funzionamento della macchina.

EN 10149-2:1997

**CARATTERISTICHE MECCANICHE***Tipologie:*  
**S700MC****CAMPI DI UTILIZZO:**

- bracci telescopici di gru mobili,
- bracci di sollevamento,
- longheroni e telai per veicoli industriali,
- pianali e sponde per ribaltabili.

QUALITÀ	Re (Mpa) min	Rm (MPa) min-max	A80 (%) min	A5 (%) min	Bend test 180° d min
S700 MC	700	750 - 950	T < 3.0	3.0 ≤ t	2,0 t

**ANALISI CHIMICA**

QUALITÀ	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al min	Nb max	V max	Ti max	Mo max	B max
S700MC	0,12	0,50	2,10	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005